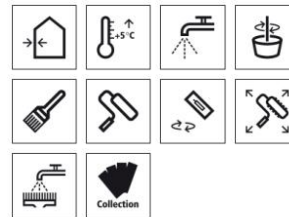


Instrukcja Techniczna

StoColor Metallic

Powłoka dekoracyjna, nadająca efekt metaliczny, do ozdobnego kształtowania powierzchni we wnętrzach i na elewacjach, niskoemisyjna



Charakterystyka

Zastosowanie

- nie nadaje się na powierzchnie poziome i nachylone, narażone na działanie warunków atmosferycznych
- na wyprawy tynkarskie, tapety oraz okładziny ścienne i sufitowe we wnętrzach
- na zewnątrz i do wewnątrz
- na przygotowane podłoża jako dwukrotna powłoka końcowa lub lazura dekoracyjna
- na systemach StoTherm Classic® i StoTherm Vario po indywidualnym zatwierdzeniu przez dział techniczny
- na systemach podwieszanych elewacji wentylowanych Sto

Właściwości

- powłoka z efektem metalicznym
- produkt odporny na działanie czynników atmosferycznych
- niska absorpcja wody
- bez biobójczej warstwy ochronnej
- minimalna zawartość rozpuszczalnika – jedynie 2 g/litr

Wygląd

- metaliczny charakter
- od matu do jedwabistego połysku

Specyfika/informacje

- Uwaga! Niedopuszczone zastosowania wymienione są pod wymaganiami dotyczącymi podłoża.

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	PN-EN ISO 2811	1,0 - 1,2 g/cm ³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	PN-EN ISO 7783	0,6 - 0,7 m	V2 średni
Absorpcja wody w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 mała
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	PN-EN ISO 7783	11.000 - 13.000	

Instrukcja Techniczna

StoColor Metallic

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Pozostałe wartości dyfuzji podane są w załączniku.

Podłoże

Wymagania

.Ważne!!

W przypadku wykonania na systemach ociepleń StoTherm Classic® i StoTherm Vario konieczne jest indywidualne, obiektowe zatwierdzenie przez dział techniczny Sto sp. z o.o.

Uwaga!!

Bez obliczeń fizyczno-budowlanych oraz indywidualnego dopuszczenia wydanego przez dział techniczny niedozwolone jest stosowanie StoColor Metallic na następujących systemach i podłożach:

Systemy ociepleń elewacji:

- nowo wykonane z płytami termoizolacyjnymi z wełny mineralnej, np. StoTherm Mineral,
- z płytami z wełny drzewnej, np. StoTherm Wood,
- z płytami z pianki mineralnej, np. StoTherm Cell.

Inne podłoża i systemy:

- profile StoDeco i elewacje boniowane StoDeco,
 - systemy renowacyjne StoReno,-
- powierzchnie poziome i pochyle wystawione na działanie warunków pogodowych,
- także nowo wykonane wyprawy tynkarskie QS,
 - w przypadku bardzo paroprzepuszczalnych podłoży i/lub intensywnego nawilżania budynku, np. domów seniora lub krytych pływalni.

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do uszkodzeń kolejnych powłok, powodując powstawanie pęcherzy i zarysowań.

W przypadku systemów podwieszanych elewacji wentylowanych oraz systemów ociepleń dopuszczonych przez Sto, dozwolone jest nanoszenie powłok na podłoża z filcowanego tynku drobnoziarnistego/modelowanego, na podłoża o fakturze baranka i żłobionej o wielkości ziarna do 6,0 mm

Przygotowania

W trakcie aplikacji powierzchnie przeznaczone do malowania chronić przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

Chłonne podłoża mineralne przygotować gruntując StoPrim Micro lub innymi odpowiednio dobranymi środkami gruntującymi Sto.

Podłoża z tworzyw sztucznych lub metalowe zagruntować odpowiednio dobranym środkiem.

Podłoże nośne w razie potrzeby dostosować kolorystycznie zgodnie z planowanym finalnym kolorem.

Instrukcja Techniczna

StoColor Metallic

Ważne informacje dotyczące projektowania:

Ponieważ mniejsze próbki lub powierzchnie wzorcowe nie zawsze umożliwiają zaprezentowanie ogólnego efektu wizualnego, jaki widać na większych powierzchni wykonanych daną techniką, zleceniobiorca powinien wykonać wystarczająco dużą powierzchnię wzorcową, miarodajną dla danego obiektu. Powierzchnia ta, po jej wykonaniu powinna zostać odebrana przez kierownictwo budowy/inwestora i zachowana jako powierzchnia referencyjna dla danego zlecenia.

Jeżeli prace będą wykonywane z rusztowania, powierzchnia wzorcowa również powinna zostać wykonana z rusztowania; przed oceną powierzchni wzorcowej rusztowanie należy usunąć.

Większe fragmenty elewacji należy podzielić na pojedyncze części, odpowiednio do dostępnych zasobów ludzkich.

Proces nanoszenia powłok należy dokładnie zaplanować, uwzględniając warunki pogodowe oraz przygotować materiały i narzędzia.

Elementy przylegające zbyt ściśle do elewacji lub ściany powodują powstawanie zakłócających obrysów na gotowej powierzchni ściany.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

najniższa temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
 najwyższa temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Przygotowanie materiału

Powłoka kryjąca wykonywana wałkiem lub pędzlem:

Powłoki pośredniej nie rozcieńczać lub rozcieńczyć maks. 15 % wody.
 Powłoki końcowej nie rozcieńczać lub rozcieńczyć maks. 15 % wody.

Dekoracyjną powłokę laserunkową rozcieńczyć 30 – 100 % wody.

Aby uzyskać optymalne rozprzowanie pigmentu i tym samym efekt metalizujący, przed aplikacją, jak również w jej trakcie, należy dokładnie mieszać materiał.

Zużycie

Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
na warstwę, kryjącą	0,15 - 0,20	l/m ²
łazura dekoracyjna	0,10 - 0,15	l/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia służą jedynie orientacji. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić na miejscu, dla danego obiektu.

Struktura powłok

Wykonanie w formie powłoki kryjącej:

Podłoże musi zostać dostosowane do odcienia StoColor Metallic. W przypadku różnych odcieni należy nanieść na podłoże kryjącą warstwę farby StoColor Jumbosil (na zewnątrz) lub StoColor Opticryl (wewnątrz) w dopasowanym kolorze.

Instrukcja Techniczna

StoColor Metallic

Powłoka pośrednia:
StoColor Metallic

Powłoka końcowa:
StoColor Metallic

Wykonanie laserunkowe:

Powłoka pośrednia:
StoColor Metallic techniką laserunkową

Powłoka końcowa:
StoColor Metallic techniką plam laserunkowych

Aplikacja

Malowanie, malowanie wałkiem, Filcowanie, nadawanie struktury za pomocą wałka strukturalnego

Wykonanie 1:
kryjące, 2-krotnie na podłoża z filcowanego tynku modelowanego

Powłoka pośrednia: Materiał rozcieńczony maks. 15 % wody nakładać równomiernie, za pomocą wałka malarskiego Sto-Malerwalze FIL o krótkim włosiu, metodą mokre na mokre (bez śladów łączenia).

Powłoka końcowa: Materiał rozcieńczony maks. 15 % wody nakładać równomiernie, za pomocą wałka malarskiego Sto-Malerwalze FIL o krótkim włosiu i jeszcze w stanie mokrym, wzdłuż i wszerz, ujednolicić powierzchnię używając wałka Sto-Decorwalze Lederstücke.

Wykonanie 2:
kryjące, 2-krotnie na podłoża o fakturze baranka K 1,5 do K 3,0 jak również StoTap Infinity i tapetę StoTex Classic.

Powłoka pośrednia: Materiał rozcieńczony maks. 15 % wody nakładać równomiernie, za pomocą wałka malarskiego Sto-Malerwalze FIL o krótkim włosiu, metodą mokre na mokre (bez śladów łączenia).

stan wzdłuż i wszerz ujednolicić powierzchnię metalizowaną, używając wałka Sto-Schlingenwalze.

Wykonanie 3:
kryjąco, 2-krotnie na flizelinę malarską StoTap Pro.

Powłoka pośrednia: Materiał rozcieńczony maks. 5 % wody nakładać równomiernie za pomocą wałka malarskiego Sto-Malerwalze Fil o krótkim włosiu i wygładzić, używając pacy gąbkowej Sto-Schwammscheibe (pomarańczowej).

Powłoka końcowa: Nierozcieńczony materiał nakładać równomiernie, za pomocą

Instrukcja Techniczna

StoColor Metallic

wałka malarskiego Sto-Malerwalze Fil o krótkim włosiu i wygładzić pacą gąbkową Sto-Schwammscheibe (pomarańczową), wykonując koliste ruchy ósemkowe.

Wykonanie 4:

laserunkowe na podłoża z filcowanego lub drobnego tynku, np. Stolit Milano, StoDecolit MP itd.

Technika laserunkowa, etap pierwszy: Materiał nałożyć za pomocą wałka do farb, tworząc "plamy" i natychmiast wygładzić metodą laserunkową, używając pacy gąbkowej Sto-Schwammscheibe (pomarańczowej).

„Plamy” należy wykonać w nieregularnym odstępie ok. 50 cm.

Szczególnie w obszarach platform rusztowania zwracając uwagę na nieregularne, nieprostoliniowe wykonanie plam.

Technika laserunkowa, etap drugi: Nanieść powłokę na odstępy pozostawione w pierwszym etapie, w sposób identyczny jak poprzednio.

W przypadku większych powierzchni, gdy pracę wykonuje większa liczba osób wyposażonych w pacy gąbkowe, należy zaplanować odpowiednio kolejne etapy pracy z większymi odstępami między "plamami", tak aby powstał spójny efekt laserunkowy.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Przy dużej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze proces schnięcia ulega wydłużeniu.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych należy względem świeżo naniesionych powierzchni przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę można nanosić po ok. 8 godzinach.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Dostawa

Odcień

barwiona według wzornika kolorów StoColor Metallic, wzornik kolorów StoColor Metallic

Stabilność koloru:

Wpływ warunków atmosferycznych, intensywność promieniowania UV oraz działanie wilgoci z biegiem czasu zmieniają wygląd powierzchni. Możliwe są widoczne zmiany odcienia. Na ten proces zmian mają wpływ uwarunkowania związane z zastosowanymi materiałami i danym obiektem. Zalecenie: W celu poprawy stabilności intensywnych i/lub bardzo ciemnych odcieni należy nanieść dodatkową powłokę malarską.

Instrukcja Techniczna

StoColor Metallic

Odbarwienia wypełniacza:
 Obciążenia mechaniczne mogą uszkodzić wypełniacze w materiale i w efekcie prowadzić do powstawania jasnych plam/zarysowań. Nie ma to wpływu na jakość ani funkcjonalność produktu.

Dokładność koloru:
 Chemiczne i fizyczne procesy wiązania oraz różne warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia oraz brak występowania plam. Z tego względu nie udzielamy gwarancji w następujących przypadkach:

- niejednolita chłonność podłoża
- zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
- znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
- bezpośrednie nasłonecznienie z wyraźnie oddzielnymi miejscami zacienionymi na jeszcze wilgotnej powłoce

wymywanie emulgatorów:
 Jeśli proces schnięcia ulegnie wydłużeniu, na niewyschniętej powłoce mogą powstawać defekty (jasne zacieki) spowodowane działaniem rosy, mgły, deszczu i wody rozbryzgowej. Substancje pomocnicze znajdujące się w powłoce są rozpuszczalne w wodzie. Nasilenie tego efektu może być zróżnicowane w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

Zabarwialny	Możliwość samodzielnego zabarwienia przy użyciu maks. 1% StoTint Aqua. Wpływa to negatywnie na efekt metalizujący.
--------------------	--

Możliwa specjalna konfiguracja	Dla tego produktu nie przewidziano specjalnych dodatków.
---------------------------------------	--

Opakowanie	Wiadro
-------------------	--------

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu i chronić przed mrozem. Chronić przed wysoką temperaturą i bezpośrednim nasłonecznieniem.
------------------------------	--

Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objasnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia. Przykład: 9450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2019 roku
----------------------------	---

Instrukcja Techniczna

StoColor Metallic

Oznakowanie

Grupa produktowa Powłoka dekoracyjna

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych
 dyspersja polimerowa
 pigment dekoracyjny
 woda
 zagęszczacz
 środek przeciwpieniący
 środek hydrofobizujący
 dyspergatory
 środek konserwujący na bazie BIT/MIT (1:1)

Bezpieczeństwo

Stosować się do karty charakterystyki!
 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

EUH210

Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

EUH208

Zawiera 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on, mieszanina 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1), 2-metyl-2H-izotiazol-3-on. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Substancje te są konserwantami.

Instrukcja Techniczna

StoColor Metallic

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Instrukcja Techniczna

StoColor Metallic

Diffusionsverhalten StoColor Metallic

	Anzahl Anstriche	berechnete Schichtdicke [μm]	μ	sd m	V $\text{g/m}^2\text{d}$	Klasse
unverdünnt	2	89	26.364	2,35	9	3
30% verdünnt	2	48	16.864	0,81	26	2
50% verdünnt	2	39	15.294	0,60	34	2
100% verdünnt	2	31	11.966	0,34	65	2

dyfuzyjność StoColor Metallic

Sto Sp. z o.o.
 ul. Zabraniecka 15
 PL 03-872 Warszawa
 Telefon: 022 511 61 00
 Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl