

# Instrukcja Techniczna

## StoDecosit MP

Niezawierający konserwantów, silikatowo-dyspersyjny tynk modelowany



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- do wnętrz
- Bardzo dobrze nadaje się do wykonywania kreatywnych powierzchni na ścianach i sufitach
- szczególnie nadaje się na powierzchnie, którym stawiane są wysokie wymagania w zakresie higieny np. w przedszkolach, szpitalach
- na powierzchnie pokryte pleśnią

#### Właściwości

- nie zawiera środków konserwujących
- oszczędzające surowce
- 97% składników naturalnego pochodzenia
- wysoki stopień bieli
- szybkie i łatwe rozprowadzenie
- możliwość natychmiastowego fakturowania
- powierzchnia zdatna do intensywnego użytkowania
- skutecznie hamuje rozwój pleśni
- materiał otwarty dyfuzyjnie
- bardzo dobre zarządzanie wilgocią
- nie zawiera rozpuszczalników ani plastyfikatorów, produkt niskoemisyjny
- nie zawiera substancji wywołujących efekt foggingu
- TÜV SÜD – badanie składników i emisji istotnych dla zdrowia, regularny nadzór produktów i procesów, kontrola materiałów użytkowych ([www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte](http://www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte))
- posiada certyfikat ekologiczny – spełnia najwyższe kryteria dotyczące środowiska, zdrowia i funkcjonalności (natureplus®)

#### Wygląd

- MP: faktura modelowana

#### Specyfika/informacje

- Uziarnienie ≤ 1,0 mm: Podłoże musi odpowiadać klasie jakości min. Q3.
- Niepowlekanie płyty kartonowo-gipsowe: uwzględnić ochronę przed światłem zgodnie z instrukcją techniczną BFS nr 12.
- W celu wydłużenia czasu aplikacji użyć środka StoPrep In jako podłoża pod tynk, StoPrep Sil w systemie natureplus®.
- Odcień należy dopasować do warstwy końcowej.

# Instrukcja Techniczna

## StoDecosit MP

### Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,8 - 2,0 g/cm <sup>3</sup>	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	EN ISO 7783	< 0,05 m	V1 duży
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$	EN ISO 7783	< 40	V1 duży

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

#### Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste, równe i wytrzymałe oraz wolne od mlecza cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych.

#### Przygotowania

Przygotowanie podłoża i wykonanie prac malarskich muszą być zgodne z uznanymi zasadami techniki. Wszystkie powłoki i prace powinny być dostosowane do danego obiektu i warunków.

Krytyczne podłoża należy sprawdzić w zakresie przydatności. Wykonać powierzchnie próbne!

Usunąć luźne oraz stare powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności a powierzchnię oczyścić (mechanicznie lub za pomocą odpowiednich zmywaczy).

Gruntowanie nie może spowodować wytworzenia się na powierzchni błyszczącej warstwy.

Normalnie chłonne podłoża:  
Zagruntować środkiem StoPrim Plex lub StoPrim GT. StoPrim Plex jest gotowy do aplikacji i rozcieńczalny wodą do maks. 20%.

Składniki rozpuszczalne w wodzie:  
Izolowanie kationowym tynkiem podkładowym

Nienaruszone powłoki dwuskładnikowe, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne:  
Zagruntować środkiem StoAqua EP Activ.

Powierzchnie zaatakowane przez pleśń:  
Powierzchnię przetrzeć 10% roztworem nadtlenku wodoru i dokładnie spłukać czystą wodą.  
Podczas usuwania pleśni należy postępować zgodnie z krajowymi zaleceniami i przepisami.

## Instrukcja Techniczna

### StoDecosit MP

W przypadku nanoszenia powłoki na akrylowe masy spoinowe oraz masy uszczelniające, z uwagi na wyższą elastyczność masy akrylowej w materiale powłokowym mogą pojawić się przebarwienia i/lub zarysowania. Ze względu na bardzo dużą liczbę różnych produktów dostępnych na rynku należy przeprowadzić własne próby w celu oceny przyczepności. Usunąć tapety i dokładnie zmyć pozostałości kleju.

Wymienione tutaj struktury oraz propozycje nie zwalniają osoby wykonującej prace z obowiązku samodzielnej kontroli i oceny podłoża.

<b>Aplikacja</b>					
<b>Temperatura aplikacji</b>	Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C				
<b>Przygotowanie materiału</b>	Ustalić konsystencję odpowiednią do nakładania poprzez dodanie wody. Przed aplikacją dobrze wymieszać. W przypadku nakładania maszynowego ilość dodanej wody dostosować do maszyny/pompy. Z reguły intensywne kolory wymagają mniejszej ilości wody do osiągnięcia optymalnej konsystencji. Zbytne rozcieńczenie utrudnia nakładanie i pogarsza parametry produktu.				
<b>Zużycie</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Wykonanie</th> <th>Zużycie ok.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MP 0,5</td> <td>1,50 - 4,00 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.</p>	Wykonanie	Zużycie ok.	MP 0,5	1,50 - 4,00 kg/m <sup>2</sup>
Wykonanie	Zużycie ok.				
MP 0,5	1,50 - 4,00 kg/m <sup>2</sup>				
<b>Struktura powłok</b>	<p>Powłoka gruntująca: W zależności od rodzaju i stanu podłoża.</p> <p>Powłoka pośrednia: StoPrep In (po rozcieńczeniu maks. 20%) dla uzyskania optymalnego czasu do dopasowania koloru do powłoki końcowej. Alternatywnie StoPrep Sil (po rozcieńczeniu maks. 20%) w systemie natureplus®. Nie aplikować StoPrep Sil bezpośrednio na płyty gipsowo-kartonowe.</p> <p>Płyty kartonowo-gipsowe, żółknięte wskutek działania światła: Aby żółknięcie nie przebijało się, zagruntować płyty kartonowo-gipsowe nierozcieńczonym środkiem StoPrep Isol Q.</p> <p>Powłoka końcowa: StoDecosit MP</p>				
<b>Aplikacja</b>	ręcznie, maszynowo				

## Instrukcja Techniczna

### StoDecosit MP

StoDecosit MP nanieść równomiernie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Grubość warstwy od min. 2 mm do maks. 8 mm w pojedynczych przypadkach. Strukturowanie w zależności od żądanej struktury powierzchni za pomocą pacy, szczotki, wałka strukturalnego, kielni, szpachli, gąbki itp.

Technika pracy, narzędzia używane do obróbki oraz podłoże mają istotny wpływ na ostateczny efekt. Rekomendujemy stosowanie podanych narzędzi.

#### Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Możliwość szlifowania po całkowitym wyschnięciu, po ok. 3 do 4 dniach. Przy dużej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze proces schnięcia ulega wydłużeniu.

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę można nanosić po ok. 24 godzinach.

#### Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

#### Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Wskazówka dotycząca schnięcia:

Przewidziane do zastosowania gipsowe masy szpachlowe producentów płyt gipsowo-kartonowych mogą wykazywać szczególną wrażliwość na wilgoć. Wrażliwość ta może powodować powstawanie pęcherzy, pęcznienie mas szpachlowych oraz odłupywanie się. Dlatego niemiecki federalny związek przemysłu produkującego płyty gipsowe w swojej instrukcji „Szpachlowanie płyt gipsowych” zaleca, aby poprzez odpowiednią wentylację oraz temperaturę zadbać o szybkie schnięcie.

Stosowanie na powierzchniach o klasie oddziaływania wody:

- Klasy oddziaływania wody zgodnie z DIN 18534-1:2017-04 oraz wg instrukcji technicznej nr 5 niem. federalnego zrzeszenia przemysłu gipsowego (Bundesverband der Gipsindustrie e.V.)
- Produkt odpowiedni jedynie do stosowania na powierzchniach o klasie oddziaływania wody W0-I (nieznaczny stopień oddziaływania wody).

#### Dostawa

##### Kolor

biały, barwiony w ograniczonym zakresie systemu StoColor

Odbarwienia wypełniacza:

Ze względu na zastosowanie naturalnych wypełniaczy, powłoka w ciemnych intensywnych kolorach może odznaczać się jaśniejszym odcieniem w miejscach narażonych na obciążenia mechaniczne. Nie ma to wpływu na jakość oraz funkcjonalność produktu.

W przypadku wariantów kolorowych ze względu na obecność pigmentów produkt może zawierać niewielkie ilości środków konserwujących. Na zapytanie dostępne są różnorodne kolory niezawierające substancji konserwujących.

## Instrukcja Techniczna

### StoDecosit MP

#### Barwy kruszywa:

Jako ziarno nadające strukturę stosuje się naturalnie białe kruszywo marmurowe. Naturalny, nieregularny rysunek powierzchni marmurów w pojedynczych miejscach może być widoczny pod postacią ciemniejszego kruszywa w tynku wierzchnim.

Prześwitywanie na powierzchni barwy kruszywa może występować w przypadku jaśniejszych odcieni, zwłaszcza jasnych odcieni żółtego. Zazwyczaj jest to efekt wynikający z kontrastu pomiędzy odcieniem a ziarnami marmuru.

Oba efekty odpowiadają naturalnej strukturze tynku wierzchniego z ziarnami marmuru i potwierdzają naturalne właściwości wykorzystanych surowców. Nie ma to wpływu na jakość oraz funkcjonalność produktu.

#### Dokładność koloru:

Z uwagi na chemiczne i/lub fizyczne procesy wiązania, zachodzące w różnych warunkach lokalizacyjnych, nie gwarantuje się równomiernej dokładności odcienia i braku delikatnych przebarwień powierzchni materiału, szczególnie w przypadkach:

- a. niejednakowej porowatości podłoża
- b. różnej wilgotności pokrytego obszaru
- c. niejednorodności alkalicznej i składu podłoża.

<b>Barwienie</b>	Maks. 1 % StoTint Aqua.
<b>Opakowanie</b>	Wiadro
<b>Składowanie</b>	
<b>Warunki magazynowania</b>	Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamarzaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
<b>Okres magazynowania</b>	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

# Instrukcja Techniczna

## StoDecosit MP

### Ekspertyzy/aprobaty

natureplus® - Certificate  
0602-2003-046-11

StoDecosit K/R/MP  
Środowisko – zdrowie – działanie

### Oznakowanie

Grupa produktowa                      Tynk wewnętrzny

### Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych  
dyspersja polimerowa  
spoiwo nieorganiczne  
dwutlenek tytanu  
wypełniacze mineralne  
wypełniacze silikatowe  
wypełniacze organiczne  
woda  
alkohole  
środek opóźniający schnięcie  
stabilizatory  
zagęszczacz  
dyspergatory  
środek przeciwpieniący  
środek zwilżający

### Bezpieczeństwo

Stosować się do karty charakterystyki!  
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

W przypadku wariantów kolorowych ze względu na obecność pigmentów produkt może zawierać niewielkie ilości środków konserwujących.

### EUH210

Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

### EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

# Instrukcja Techniczna

---

## StoDecosit MP

### Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)