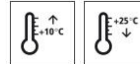


Instrukcja Techniczna

StoPox KU 611

Powłoka epoksydowa o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej, przewodząca ładunki elektrostatyczne



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- kolorowa, przewodząca ładunki elektrostatyczne powłoka do posadzek przemysłowych
- do powierzchni mocno obciążonych mechanicznie i chemicznie, np. instalacje do produkcji, obróbki i stosowania substancji zagrażających wodzie oraz strefy ochronne ESD
- jako składnik systemu StoFloor Cleanroom 3

Właściwości

- elektroprzewodząca zgodnie z PN-EN 1081, PN-EN 61340-4-1
- wysoka odporność chemiczna zgodnie z kartą odporności chemicznej
- wysoka odporność mechaniczna
- bardzo dobra rozlewność
- bardzo dobre właściwości w zakresie odpowietrzania
- wysoka odporność na ścieranie
- bez dodatków uszlachetniających szkodliwych dla lakierów
- krótkotrwałe czyszczenie wodą: +80 °C, w warunkach stałej wilgotności: maksymalnie +50 °C

Wygląd

- błyszczący

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-2
- produkt zgodny z PN-EN 13813
- certyfikaty kontroli

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	PN-EN ISO 178	> 50 MPa	
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Określono dla ok. RAL 7032
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,47 - 1,57 g/cm ³	

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 611

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAfStb 2001-10

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci w betonach klasy C30/37 : maks. 4 proc. masy
- Zawartość wilgoci w betonach klasy C35/45 : maks. 3 proc. masy

Temperatura podłoża: co najmniej +10 °C, 3 K powyżej punktu rosy
 Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²
 Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm²

Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Temperatura aplikacji:
 Temperatura minimalna: +10 °C
 Temperatura maksymalna: +25 °C

Względna wilgotność powietrza:
 maks. 75% przy +10 °C
 maks. 85% przy +25 °C

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 611

Czas obróbki	Przy +10 °C: ok. 40 minut Przy +23 °C: ok. 25 minut	
Stosunek składników mieszanki	Składnik A : składnik B A : B 100,0 : 21,1 części wagowych	
Przygotowanie materiału	<p>Informacje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. - Temperatura materiału powinna wynosić od +15 °C do +25 °C. <p>Przygotowanie materiału:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wymieszać składnik A. 2. Dodać cały składnik B. 3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa. Mieszadło: wolnoobrotowe, maks. 300 obr./min Czas mieszania: co najmniej 3 minuty 4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie. 5. Przełączyć mieszankę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki. 	
Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
	jako powłoka	2,0 - 2,5 kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.	
Struktura powłok	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przygotowanie podłoża. 2. Gruntowanie: StoPox GH 205 3. Opcjonalnie nanieść szpachlę wyrównującą: StoPox GH 205 4. Samoprzylepna taśma przewodząca: StoDivers LB 100 5. Aplikacja powłoki przewodzącej: StoPox WL 110 6. Nałożyć warstwę wierzchnią elektroprzewodzącą: StoPox KU 611 	

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 611

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża.

2. Gruntowanie:

- StoPox GH 205
- Rozlać na podłożu i rozłożyć nie pozostawiając wolnych porów. Narzędzia: ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem. Narzędzie: wałek z krótkim włosiem
- Zużycie: ok. 0,2-0,3 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża

Wskazówka:

- Unikać powstawania kałuż.
- Powłoki gruntującej nie obsypywać w nadmiarze.
- przed nałożeniem kolejnej powłoki odczekać maks. 48 godzin

3. Opcjonalnie nanieść szpachlę wyrównującą:

- StoPox GH 205
- Wypełnić produkt: od 1 : 1 do 1 : 3 części wagowych, StoPox GH 205 : Sto Zuschlag KS lub StoQuarz 0,1–0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- zużycie StoPox GH 205 na mm grubości warstwy: ok. 0,4–0,5 kg/m²
- Zużycie Sto Zuschlag KS: StoQuarz na mm grubości warstwy ok. 0,4-1,5 kg/m²
- Zużycie: ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy (z wypełniaczem)

Wskazówka:

- Nie obsypywać powierzchni.
- przed nałożeniem kolejnej powłoki odczekać maks. 48 godzin
- W przypadku chropowatości o głębokości > 0,5 mm nanieść szpachlę wyrównującą.

4. Samoprzylepna taśma przewodząca:

- StoDivers LB 100
- Nakleić produkt na przygotowane podłożo.
- Wolne końce wyciągnąć pionowo w górę powierzchni ściany i połączyć z uziemieniem.
- Styki taśmy przewodzącej powinny się nakładać na długość 5 cm.
- Opcjonalnie: Podłączenie do uziemienia można wykonać również za pomocą zestawu przewodzącego. Produkt: StoDivers LS

Wskazówka:

- Na 100 m² powierzchni konieczne jest jedno podłączenie do uziemienia.
- Liczba i miejsca punktów uziemiających muszą zostać określone przez uprawnionego elektryka.
- Przyłączenia taśm lub zestawów przewodzących do przewodów uziemiających może dokonać tylko uprawniony elektryk.

5. Aplikacja powłoki przewodzącej:

- StoPox WL 110
- Rozcieńczyć wodą w stosunku ok. 10%.
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzie: wałek z krótkim włosiem
- Zużycie: ok. 0,12-0,15 kg/m²

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 611

Wskazówka:

- Przed nałożeniem warstwy wierzchniej sprawdzić rezystancję (opór upływu). Pozwala to na sprawdzenie prawidłowości funkcjonowania warstwy przewodzącej.
- Opór upływu: StoPox WL 110 maksymalnie 50 kΩ

6. Nałożyć warstwę wierzchnią elektroprowadzącą:

- StoPox KU 611
- Zaaplikować i rozprowadzić produkt. Narzędzia: rakla, uzębienie: 48 lub 95
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzia: wałek do odpowietrzania
- Zużycie: ok. 2,0–2,5 kg/m² w zależności od żądanej struktury

Wskazówka:

- Nie przekraczać zużycia na poziomie 2,5 kg/m², ponieważ w przeciwnym razie zakłócona zostanie zdolność do przewodnictwa elektrycznego.
- W celu zwiększenia antypoślizgowości powierzchni można dodatkowo obsypać ją np. węglikiem krzemu o granulacji F54, F20

Aplikacja:

- Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Obciążenie UV, różnice odcienia:

- Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promieniowanie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.
- Włókna zapewniające przewodność elektryczną są widoczne i nie wpływają negatywnie na estetykę.
- W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

Wymogi dotyczące ochrony indywidualnej:

- W przypadku wymagań dotyczących ochrony przeciwporażeniowej należy zastosować strukturę powłok zgodną z aktualną broszurą StoCretec: Powłoki posadzkowe przewodzące

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Całkowite utwardzenie, najwcześniejsze obciążenie wodą:
Przy +23 °C: po 7 dniach

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:
Przy +10 °C: ok. 16 h
Przy +23 °C: ok. 8 h

Czyszczenie narzędzi

Do czyszczenia narzędzi użyć StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 611

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Częste obciążenia termiczne i chemiczne: ryzyko zmian wizualnych, np. odbarwień.

Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:

- patrz www.sto.pl, Produkty
- patrz podręcznik techniczny, załącznik

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE

- Deklaracja właściwości użytkowych: patrz www.sto.pl
- Klasa ścieralności podana w deklaracji właściwości użytkowych dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

Dostawa

Kolor paleta kolorów RAL

Opakowanie Wiadra

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
01462/013	StoPox KU 611 Set barwiony	30 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objasnienie numeru serii:
 cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego, przykład: 2450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2022
 Patrz opakowanie produktu

Oznakowanie

Grupa produktowa Powłoka

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
 Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
 Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.
 Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 611

raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",
Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz
Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl