

Karta Praktycznego Stosowania

Glemalux ELF 1000

Niskoemisyjna, bezrozpuszczalnikowa i nie zawierająca zmiękczaczy farba, matowa, 1. klasa odporności na szorowanie na mokro, biała wzgl. kolorowa, o wysokim stopniu krycia, do wnętrz



Schadstoffgeprüfte Baustoffe

- Prüfung auf gesundheitsrelevante Inhaltsstoffe und Emissionen
- Regelmäßige Produkt- und Prozessüberwachung
- Kontrolle der Einsatzstoffe

www.tuev-sued.de/ökologische-produktprüfung



Farbsystem

Zakres zastosowania

Do wykonywania wysokiej klasy powłok wewnętrznych na ścianach i sufitach, np. na tynkach, betonie, tapecie Raufaza, płytach gipsowo-kartonowych, płytach cementowych zbrojonych włóknem rozproszonym i murze licowym z cegły wapienno-piaskowej. Z uwagi na wysmienitą siłę krycia materiał nadaje się w szczególności do wykonywania prac renowacyjnych wymagających wykonania jednej powłoki. Również do wykorzystywania na większych powierzchniach przy oświetleniu równoległym.

Właściwości

- ELF = produkt niskoemisyjny, bez rozpuszczalników i plastyfikatorów
- sprawdzona pod kątem zawartości substancji szkodliwych (certyfikat TÜV SÜD)
- paroprzepuszczalna
- parametrami odpowiada wewnętrznym farbom silikatowym klasy I wg DIN EN ISO 7783
- wolna od substancji powodujących fogging (łapanie kurzu z powietrza)
- o doskonałych właściwościach kryjących
- doskonałe wykończenie powierzchni
- długi czas otwarcia
- trudnopalna (klasa B1) zgodnie z normą DIN 4102 w systemie z okładziną ścienną Relief 3490 i Rapidvlies 1525 zgodnie z atestem
- niezwykle łatwa aplikacja

Opis produktu

Standardowy kolor	0095 biały. Możliwość zabarwienia na wszystkie jasne i średnie kolory w systemie barwienia Brillux. Dodatkowe kolory na zamówienie.
Produkt bazowy	Kopolimer akrylatowy
Gęstość	ok. 1,5 g/cm ³

Opis produktu

Klasyfikacja wg. EN 13300

- Odporność na szorowanie na mokro: Klasa 1
- Stosunek kontrastu: Klasa 1 przy 8 m²/l
- Stopień połysk: głęboki mat
- Maksymalna wielkość ziarna: drobne

Reakcja na ogień

A2 – s1,d0 zgodnie z DIN EN 13501-1 („nichtbrennbar”, niepalna)
W systemie z masą szpachlową Briplast zgodnie z raportem klasyfikacji nr 230010838-3

Opakowania

0095 biały: 5 l, 10 l, 15 l
System barwienia: 2,5 l, 10 l, 15 l

Stosowanie

Rozcieńczenie

W razie potrzeby wodą, zwłaszcza przy wykonywaniu powłok o niewielkiej strukturze na gładkich powierzchniach.

Barwienie

Barwniki Voll- und Abtönfarbe 951.

Kompatybilność

Do mieszania jedynie z materiałami wyszczególnionymi w tej karcie praktycznego stosowania.

Aplikacja

Glemalux ELF 1000 może być nakładana pędzlem, wałkiem, lub natrykiwana urządzeniami typu Airless.
Doskonałe rezultaty przy wysokiej ekonomiczności można również uzyskać stosując natrysk metodą "airless" ze zredukowaną ilością mgły. Dalsze informacje patrz karta informacyjna 2ns1.

Wydajność

Ok. 120–140 ml/m² na jedną powłokę.
Dokładne wartości zużycia można ustalić wykonując próbkę na danym obiekcie.

Minimalna temperatura obróbki

Nie stosować przy temperaturach powietrza i obiektu poniżej +5 °C.

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu czyścić wodą.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Ciśnienie	Rozcieńczenie
Airless	0,021-0,027 cala	40°-80°	150 barów	ok. 5%

Dane dot. niskopylającej metody natrysku stosowanej w pomieszczeniach

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Ciśnienie		Rozcieńczenie
			Ciśnienie sprężenia	Ciśnienie natrysku	
Niskopylająca metoda natrysku Airless ¹⁾	0,025 cala	40°	ok. 135 bary	ok. 100 bary	nierozcieńczony, ew. do 5 %

¹⁾ Np. przy użyciu Wagner SuperFinish 31. Dalsze informacje oraz dane katalogowe wyposażenia zostały zawarte na karcie informacyjnej "Natrysk metodą "airless" ze zredukowaną ilością mgły 2ns1".

Schnięcie (+20 °C, 65 % wilg. wzgl.)

Powłoka powierzchniowo sucha i nadająca się do powtórnego malowania po ok. 4-6 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub większej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym miejscu, chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać wcześniej otwierane opakowania.

Deklaracja

Wskazówka Produkt zawiera środki konserwujące. Nie wdychać mgiełki powstałej przy natryskiwaniu.

Kod produktu BSW20
Obowiązują dane zamieszczone w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne i wolne od wykwitów, substancji zmniejszających przyczepność, osadów, elementów korodujących, niezwiązanych powłok rozdzielnych i innych warstw osłabiających przyczepność. Istniejące powłoki zbadać pod względem zgodności chemicznej, nośności i przyczepności. Powłoki nienośne i niewłaściwe pod względem chemicznym całkowicie usunąć, zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Farby klejowe dokładnie zmyć. Powierzchnie starych nośnych powłok z farb olejnych i lakierów - odtłuścić, całkowicie przeszlifować i oczyścić. Nie nadające się do malowania tapety i okładziny ścienne usunąć całkowicie razem resztkami kleju i makulatury. Miejsca naprawiane tynkiem fachowo fluatować, a przy barwionych powłokach - całopowierzchniowo. W zależności od potrzeb podłoże zagruntować lub wykonać warstwę pośrednią. Uwzględnić VOB część C, DIN 18363, ustęp 3.

Powłoki pierwsze

Podłoże	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
tynk wewnętrzny (w zależności od odporności na ściskanie ¹⁾), beton	w razie potrzeby, Lacryl Tiefgrund ELF 595, Tiefgrund 545 lub Haftgrund ELF 3720, Wand-Primer ELF 3729 lub Wand-Primer grob ELF 3728	Glemalux ELF 1000	Glemalux ELF 1000
Tynk gipsowy, płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowe	w zależności od potrzeby Lacryl Tiefgrund ELF 595, Lacryl Hydro-Gel ELF 695, Wand-Primer ELF 3729 lub Wand-Primer grob ELF 3729		
Beton komórkowy, wewnątrz	Grundierkonzentrat ELF 938, rozcieńczony wodą 1:3		
Okładziny ściene, np.: Raufasa, tapety			

¹⁾ minimalna odporność na ściskanie $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ (klasa wytrzymałości na ściskanie CS II, CS III, CS IV)

²⁾ Miękkie i bardzo chłonne miejsca szpachlowania i podłoża zagruntować w ramach wstępnego przygotowania podłoża z wykorzystaniem Lacryl Tiefgrund ELF 595.

Powłoki odświeżające

Podłoże	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
Normalnie chłonna podłoża, np. matowe powłoki farb dyspersyjnych	w razie potrzeby, Lacryl Tiefgrund ELF 595 lub Haftgrund ELF 3720, Wand-Primer ELF 3729 lub Wand-Primer grob ELF 3728	W zależności od obiektu i potrzeb Glemalux ELF 1000	Glemalux ELF 1000
Nie- lub słabo chłonna podłoża, np.: powłoki farb olejnych, lakierów lub błyszczących farb dyspersyjnych	Haftgrund ELF 3720		
Zdrowe przylegające dwukomponentowe powłoki np. CreaGlas 2K-PU-Finish	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373		

Wskazówki

Nakładanie powłok maskujących mikrorysy na płytach gipsowo-kartonowych

Powłoki maskujące mikrorysy na np. płytach gipsowo-kartonowych, płytach gipsowo-włóknowych, zgodnie z VOB (znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) Część C, DIN 18363, Ustęp 3.2.1.2, można wykonać, stosując zbrojenie obejmujące całą powierzchnię przy pomocy np. włókniny szklanej CreaGlas VG 1000 i włókniny Rapidvlies 1525.

Odbarwienia płyt gipsowo-kartonowych

W przypadku niebezpieczeństwa powstania przebarwień na niemalowanych płytach gipsowo-kartonowych należy wykonać dodatkową powłokę izolującą. W zależności od sytuacji i warunków danego obiektu należy w tym celu zastosować specjalne produkty np. Aqualoma ELF 202, Isogrund 924 lub CreaGlas 2K-PU-Finish 3471. W celu dokładnego określenia przydatności produktu należy wykonać próbki powłok na większej ilości płyt z uwzględnieniem fug i miejsc zpachlowanych.

Szpachlowanie szorstkich powierzchni

W razie potrzeby przed przystąpieniem do nakładania powłok farby lekko wygładzić szorstkie powierzchnie, wykorzystując np. Briplast Mineral-Handspachtel leicht ELF 1886.

Gruntowanie tynków gipsowych

W przypadku tynków gipsowych o silnej chłonności nie zawsze można uzyskać wystarczające utwardzenie. W celu dokonania miarodajnej oceny zalecamy sprawdzenie kompletnej struktury powłok w ramach próby odrywania taśmy klejącej (z wykorzystaniem np. krepowanej taśmy precyzyjnej Tesa, złota 4334). Ewentualnie należy wykonać gruntowanie za pomocą środka głęboko gruntującego.

Ochrona powierzchni w przypadku intensywnych kolorów

W celu zwiększenia wytrzymałości powierzchni i ograniczenia tzw. „efektu pisania” w przypadku matowych powłok w intensywnych kolorach zaleca się zastosowanie farby Vetrolux ELF 3100 jako powłoki pośredniej i nawierzchniowej. Szczegółowe informacje o właściwościach i zastosowaniu zamieszczone zostały w karcie technicznej farby Vetrolux ELF 3100.

Większa zdolność czyszczenia powierzchni

Do wykonywania powłok umożliwiających jeszcze lepsze czyszczenie (np. wielokrotne usuwanie zabrudzeń z fragmentów powierzchni za pomocą wilgotnej gąbki) zalecamy użycie farb dyspersyjnych do wnętrza o odporności na szorowanie na mokro klasy 1 i o średnim lub wysokim połysku, np. Latexfarbe ELF 992, Lacryl-PU Seidenmatlack 270 lub Sensocryl ELF 267-269 lub CreaGlas 2K-PU-Finish 3471.

Kompatybilność z substancjami uszczelniającymi

W przypadku nakładania powłok z substancji uszczelniających, np. akrylowej masy uszczelniającej, mogą powstać rysy w powłoce farby ze względu na zwiększoną elastyczność. Ponadto może dojść do powstania odbarwień powłoki. Ze względu na dużą liczbę dostępnych na rynku systemów uszczelniania należy we własnym zakresie przeprowadzić próbkę aplikacji powłoki pod kątem jej obróbki i przyczepności.

Miejsca naprawy

Miejsca naprawy powierzchni mogą się mniej lub bardziej silnie odznaczać w zależności od warunków danego obiektu. Zgodnie z instrukcją BFS nr 25, punkt 4.2.2.1, Ustęp e jest to nieuniknione.

Zastosowanie w okrętownictwie

W razie zastosowania w okrętownictwie przestrzegać informacji zawartych w świadectwie badania typu WE (moduł B). Dodatkowo wymagana jest kopia deklaracji zgodności (DoC) dla dokumentacji statku. Moduł B a także DoC dla aktualnego roku produkcji można znaleźć w internecie jako plik „Deklaracja zgodności dla okrętownictwa”.

Malowanie cienkowarstwowe gładkich podłoży

W przypadku malowania równych powierzchni (np. szpachlowanych płyt kartongips) na gładko (bez struktury) w celu uzyskania wystarczających właściwości kryjących należy uwzględnić ewentualną konieczność nałożenia dodatkowych warstw lub zastosowania specjalnego systemu malowania. W razie potrzeby prosimy skontaktować się z doradcą firmy Brillux.

Powierzchnie projekcyjne

Ze względu na bardzo biały kolor i matowy charakter również do powlekania powierzchni projekcyjnych (bez określania współczynnika „Gain”).

Dalsze dane

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Santocka 39
71-083 Szczecin
Polska
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl