

# Karta Praktycznego Stosowania

## Flex-Deck ELF 1026

głęboko matowa, specjalna dyspersja do wewnątrz, wodorozcieńczalna, paroprzepuszczalna, odporność na szorowanie na mokro klasy 1



### Zakres zastosowania

Wysokiej jakości farba dyspersyjna do wewnątrz o bardzo dobrej przyczepności, do stosowania na tynku, betonie, cemencie włókowym, płytach gipsowo-kartonowych, cynku, aluminium, twardym PCV, zagruntowanych metalach, materiałach do izolacji rur oraz nieuszkodzonych powłokach farb dyspersyjnych. Idealna do sufitów systemowych maskujących instalacje, kanały wentylacyjne, podwieszenia itp. Do stosowania w okrętownictwie, budownictwie przemysłowym i obiektowym.

### Właściwości

- niskoemisyjna, wolna od rozpuszczalników i plastyfikatorów
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)
- wodorozcieńczalna
- dobre krycie krawędzi
- doskonała przyczepność
- elastyczna
- paroprzepuszczalna
- wysoka stabilność
- do stosowania wewnątrz
- zalecana aplikacja natryskowa Airless
- do stosowania w okrętownictwie

### Opis produktu

<b>Standardowy kolor</b>	9900 głęboka czerń System barwienia Brillux umożliwia uzyskanie wielu innych kolorów.
<b>Produkt bazowy</b>	kopolimer styrenu i akrylanu
<b>Gęstość</b>	ok. 1,42-1,48 g/cm <sup>3</sup>

## Opis produktu

- Klasyfikacja zgodnie z EN 13300**
- odporność na szorowanie na mokro: klasa 1
  - współczynnik kontrastu: klasa 1 przy 8 m<sup>2</sup>/l (w przypadku głębokiej czerni 9900)
  - stopień połysku: głęboki mat
  - maksymalna wielkość ziaren: drobne

**Opakowania** 15 l

## Stosowanie

- Rozcieńczanie** W razie potrzeby rozcieńczyć niewielką ilością wody.
- Aplikacja** Flex-Deck ELF 1026 można aplikować pędzlem, wałkiem lub metodą natrysku Airless.
- Wydajność** Ok. 250 ml/m<sup>2</sup> na warstwę w przypadku aplikacji natryskowej na gładkich podłożach. W przypadku szorstkich powierzchni zużycie ulega zwiększeniu. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
- Temperatura aplikacji** Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
- Czyszczenie narzędzi** Czyścić wodą natychmiast po użyciu.

## Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Ciśnienie	Rozcieńczanie
Airless	0,021-0,027 cala	40°-80°	150 barów	w razie potrzeby ok. 5 %

## Schnięcie (+20 °C, 65 % wilg. wzgl.)

Dalsza obróbka po ok. 12 godzinach.  
W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

## Przechowywanie

W chłodnym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

## Deklaracja

- Uwagi** Produkt zawiera środki konserwujące. Nie wdychać mgiełki powstałej przy natryskiwaniu.
- Kod produktu** BSW20.  
Obowiązują dane zamieszczone w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

**Wstępne przygotowanie podłoża**

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne, wolne od wykwitów, warstw o spieczonej strukturze, substancji antyadhezyjnych np. olejów i tłuszczów, substancji powodujących korozję lub innych powłok osłabiających przyczepność. Istniejące powłoki zbadać pod względem podatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Farby klejowe dokładnie zmyć. Ostrożnie aplikować na niepowlekane lub nienadające się do malowania powierzchnie. Miejsca naprawiane tynkiem poddać fachowemu fluatowaniu. W razie potrzeby nałożyć na podłoże podkład gruntujący i/lub warstwę pośrednią. Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

**Układ warstw**

Podłoża <sup>1)</sup>	Warstwa gruntująca	Warstwa nawierzchniowa
materiały do izolacji rur, kable, kanały na kable, tworzywa sztuczne		1–2x Flex-Deck ELF 1026
nieszkodzone powłoki organiczne np. farby dyspersyjne		
cynk, elementy ocynkowane <sup>2)</sup> , powłoki CoilCoating, aluminium, zagruntowane metale <sup>2)</sup> a także lakiery 1K i 2K	w razie potrzeby Lacryl Allgrund 246, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	
podłoża o zwykłej i silnej chłonności, np. tynki wewnętrzne <sup>3)</sup> , beton, mury, cement włóknisty	w zależności od potrzeby Lacryl Tiefgrund ELF 595, Lacryl Hydro-Gel ELF 695 lub Haftgrund ELF 3720	
tynk gipsowy <sup>4)</sup> , płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowe	w zależności od potrzeby Lacryl Tiefgrund ELF 595, Lacryl Hydro-Gel ELF 695, Tiefgrund 545 lub Wand-Primer ELF 3729	

1) Ze względu na różnorodność podłoży, szczególnie w przypadku sufitów konstrukcyjnych, zalecamy wcześniejsze sprawdzenie przyczepności i kompatybilności na danym podłożu.

2) Zardzewiałe miejsca odrdzewić i przed nałożeniem warstwy gruntującej zastosować np. Multigrund 227.

3) Minimalna odporność na ściskanie > 2,0 N/mm<sup>2</sup> (klasa wytrzymałości na ściskanie CS II, CS III, CS IV)

4) Minimalna odporność na ściskanie > 1,5 N/mm<sup>2</sup> (klasa wytrzymałości na ściskanie B1–B7)

**Wskazówki****Szpachlowanie szorstkich powierzchni**

W razie potrzeby przed przystąpieniem do nakładania powłok farby lekko wygładzić szorstkie powierzchnie, wykorzystując np. Briplast Airless-Spachtel ELF 1890 lub Briplast Mineral-Handspachtel leicht ELF 1886.

**Kompatybilność z materiałami uszczelniającymi**

W przypadku nakładania powłok na uszczelki i materiały uszczelniające, np. akrylowe masy uszczelniające, ze względu na zwiększoną elastyczność mogą powstawać rysy w powłoce farby. Ponadto może dojść do odbarwień i klejenia się powłoki. Ze względu na dużą liczbę dostępnych na rynku systemów uszczelniania należy we własnym zakresie przeprowadzić próbkę powłoki pod kątem jej aplikacji i przyczepności.

## Wskazówki

<b>Miejsca naprawy</b>	Miejsca naprawy powierzchni mogą się mniej lub bardziej odznaczać w zależności od warunków danego obiektu. Zgodnie z instrukcją BFS nr 25, punkt 4.2.2.1, Ustęp e) jest to nieuniknione.
<b>Nowe powierzchnie mineralne, wewnątrz</b>	Na nowe powierzchnie mineralne, zwłaszcza powłoki wewnątrz, nakładać kolejne powłoki dopiero po odpowiednim związaniu i wyschnięciu materiału – najwcześniej po upływie 14 dni, a najlepiej po upływie 4 tygodni. W zależności od warunków klimatycznych proces schnięcia może się wydłużyć.
<b>Przestrzegać temperatury punktu rosy</b>	Nieprzestrzeganie granicy temperatury punktu rosy (zwłaszcza w przypadku sufitów chłodzących, rur chłodzących, kanałów wentylacyjnych itp.) w przypadku dużej wilgoci może prowadzić do uszkodzenia farby, wad na powierzchni i wykwitów.
<b>Efekt pisania</b>	Efekt pisania (podatność na zarysowania) oznacza widoczne, jasne ślady na powierzchniach o intensywnych kolorach, które powstają nawet przy niewielkim obciążeniu mechanicznym np. po dotknięciu ściany palcami. Wynika to z właściwości matowych farb dyspersyjnych do wewnątrz.
<b>Zastosowanie w okrętownictwie</b>	W razie zastosowania w okrętownictwie przestrzegać informacji zawartych w świadectwie badania typu WE (moduł B). Dodatkowo wymagana jest kopia deklaracji zgodności (DoC) dla dokumentacji statku. Moduł B a także DoC dla aktualnego roku produkcji można znaleźć w internecie jako plik „Deklaracja zgodności dla okrętownictwa”.
<b>Dalsze dane</b>	Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

## Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.  
ul. Bronowicka 20  
71-012 Szczecin  
POLSKA  
tel. +48 91 88157-00  
faks +48 91 88157-15  
info@brillux.pl  
www.brillux.pl