

## Latexfarbe ELF 992

niskoemisyjna, wolna od rozpuszczalników i plastyfikatorów, o jedwabistym połysku, odporność na działanie środków dezynfekcyjnych, odporność na szorowanie na mokro klasy 1, do wewnątrz



Farbsystem Base code

### Zakres zastosowania

Do wykonywania wysokiej klasy odpornych i łatwych w czyszczeniu powłok wewnętrznych na ścianach i sufitach, np. na tynku wewnętrznym, betonie, płytach gipsowo-kartonowych, płytach cementowych zbrojonych włóknem rozproszonym. Dodatkowo stosowana w systemie technik dekoracyjnych Brillux.

### Właściwości

- ELF = produkt niskoemisyjny, bez rozpuszczalników i plastyfikatorów
- sprawdzona pod kątem zawartości substancji szkodliwych (certyfikat TÜV SÜD)
- wolna od substancji powodujących fogging (łapanie kurzu z powietrza)
- długi czas otwarcia
- możliwość czyszczenia
- paroprzepuszczalna
- zgodnie z atestem odporna na działanie wodnych, bezalkoholowych środków dezynfekcyjnych
- certyfikowana jako system powłokowy gwarantujący redukcję emisji PCB z powierzchni elementów budowlanych, zgodnie ze sprawozdaniem końcowym Uniwersytetu Technicznego Hamburg-Harburg
- bardzo łatwa aplikacja

### Opis produktu

<b>Standardowy kolor</b>	0095 biały, 0096 stara biel. Barwiona maszynowo w systemie Brillux Farbsystem na wiele innych kolorów.
<b>Produkt bazowy</b>	Kopolimer poliwinylowo acetatowy
<b>Gęstość</b>	ok. 1,27 g/cm <sup>3</sup>
<b>Klasyfikacja wg. EN 13300</b>	- Odporność na szorowanie na mokro: Klasa 1 - Stosunek kontrastu: Klasa 2 przy 7 m <sup>2</sup> /l - Stosunek kontrastu dla starej bieli: Klasa 1 przy 7 m <sup>2</sup> /l - Stopień połysku: jedwabisty połysk - Maksymalna wielkość ziarna: drobne

## Opis produktu

<b>Reakcja na ogień</b>	A2 – s1,d0 zgodnie z DIN EN 13501-1 („nichtbrennbar”, niepalna) W systemie z masą szpachlową Briplast zgodnie z raportem klasyfikacji nr 230010838-3
<b>Verpackung</b>	0095 biały: 2,5l, 5 l, 10 l, 15l 0096 stara biel: 15 l System barwienia: 2,5 l, 5 l, 10 l, 15 l

## Stosowanie

<b>Rozcieńczenie</b>	W razie potrzeby wodą, zwłaszcza przy wykonywaniu powłok o niewielkiej strukturze na gładkich podłożach, np. gładkiej włókninie.
<b>Barwienie</b>	Barwniki Voll i Abtönfarbe 951. Wraz z dodawaną ilością zmniejsza się stopień połysku.
<b>Kompatybilność</b>	Do mieszania jedynie z materiałami wyszczególnionymi w tej karcie praktycznego stosowania.
<b>Aplikacja</b>	Latexfarbe ELF 992 może być nakładana pędzlem, wałkiem, lub natrykiwana urządzeniami typu Airless.
<b>Wydajność</b>	Ok. 130-150 ml/m <sup>2</sup> na jedną powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić wykonując próbkę na danym obiekcie.
<b>Temperatura aplikacji</b>	Nie stosować przy temperaturach powietrza i obiektu poniżej +5 °C.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Natychmiast po użyciu czyścić wodą.

## Dane dla urządzeń Airless

Dysza		Kąt natrysku	Ciśnienie	Rozcieńczenie
cal	mm			
0,021–0,027	0,53–0,69	40°–80°	ca. 150	ca. 5 %

## Schnięcie (+20 °C, 65 % wilg. wzgl.)

Powłoka powierzchniowo sucha i nadająca się do powtórnego malowania po ok. 4–6 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub większej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

## Przechowywanie

W chłodnym miejscu, chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać wcześniej otwierane opakowania.

## Deklaracja

<b>Uwagi</b>	Produkt zawiera środki konserwujące. Nie wdychać mgiełki natryskowej.
<b>Kod produktu</b>	BSW20 Obowiązują dane zamieszczone w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

**Wstępne przygotowanie podłoża**

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne i wolne od wykwitów, substancji zmniejszających przyczepność, osadów, elementów korodujących, i niezwiązanych powłok rozdzielnych oraz innych warstw osłabiających przyczepność. Istniejące powłoki zbadać pod względem zgodności chemicznej, nośności i przyczepności. Powłoki nienośne i niewłaściwe pod względem chemicznym całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Farby klejowe dokładnie zmyć. Powierzchnie starych nośnych powłok z farb olejnych i lakierów powierzchnie odtłuścić, całkowicie przeszlifować i oczyścić. Nie nadające się do malowania tapety i okładziny ścienne usunąć całkowicie wraz z resztkami kleju i makulatury. Miejsca naprawiane tynkiem fachowo fluatować, a przy powłokach barwionych całopowierzchniowo. W zależności od potrzeb podłoże zagruntować lub wykonać warstwę pośrednią. Uwzględnić VOB część C, DIN 18363, ustęp 3.

**Powłoki pierwsze**

Podłoże	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
Tynk wewnętrzny (w zależności od odporności na ściskanie <sup>1)</sup> ), beton	w razie potrzeby, Lacryl Tiefgrund ELF 595, Tiefgrund 545 lub Haftgrund ELF 3720, Wand-Primer ELF 3729 lub Wand-Primer grob ELF 3728	Latexfarbe ELF 992	Latexfarbe ELF 992
Tynk gipsowy <sup>1)</sup> , płyty gipsowo-kartonowe <sup>2)</sup> , płyty gipsowe	w zależności od potrzeby Lacryl Tiefgrund ELF 595, Lacryl Hydro-Gel ELF 695 lub Wand-Primer ELF 3729		
Beton komórkowy, wewnątrz	Grundierkonzentrat ELF 938, rozcieńczony wodą 1:3		
Okładziny ścienne, np.: Raufasa, Rapidvlies, tapety			

<sup>1)</sup> Minimalna odporność na ściskanie  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$  (klasa wytrzymałości na ściskanie CS II, CS III, CS IV i B1–B7)

<sup>2)</sup> Miękkie i bardzo chłonne miejsca szpachlowania i podłoża zagruntować w ramach wstępnego przygotowania podłoża z wykorzystaniem Lacryl Tiefgrund ELF 595.

## Powłoki odświeżające

Podłoże	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
Normalnie chłonna podłoża, np. matowe powłoki farb dyspersyjnych	w razie potrzeby, Lacryl Tiefgrund ELF 595 lub Haftgrund ELF 3720, Wand-Primer ELF 3729 lub Wand-Primer grob ELF 3728	W zależności od obiektu i potrzeb Latexfarbe ELF 992	Latexfarbe ELF 992
Nie- lub słabo chłonna podłoża, np.: powłoki farb olejnych, lakierów lub błyszczących farb dyspersyjnych	Haftgrund ELF 3720		
Zdrowe przylegające dwukomponentowe powłoki np. CreaGlas 2K-PU-Finish	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373		

## Powłoka wielowarstwowa do redukcji emisji PCB z powierzchni elementów konstrukcyjnych

Podłoża	Warstwa gruntująca <sup>1)</sup>	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
powierzchnie elementów budowlanych narażone na mniejsze obciążenie	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	Latexfarbe ELF 992, nierozcieńczona zużycie: min. 150 ml/m <sup>2</sup>	Latexfarbe ELF 992, nierozcieńczona zużycie: min. 150 ml/m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> Nie wchodzi w skład przetestowanej powłoki wielowarstwowej.

Połączenie z tkaniną CreaGlas dodatkowo zwiększa redukcję emisji PCB (p. dyrektywa PCB punkt 4.2.2.3).  
Dalsze informacje zawiera raport końcowy Uniwersytetu Technicznego Hamburg-Harburg.

## Wskazówki

#### Nakładanie powłok maskujących mikrorysy na płytach gipsowo-kartonowych

Powłoki kryjące mikrorysy na m.in. płytach gipsowo-kartonowych, płytach gipsowo-włóknowych, zgodnie z VOB (znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) Część C, DIN 18363, Ustęp 3.2.1.2, można wykonywać, stosując zbrojenie obejmujące całą powierzchnię, wykonane np. za pomocą okładzin ściennych z włókniny gładkiej na bazie celulozy i szkła.

#### Odbarwienia płyt gipsowo-kartonowych

W przypadku niebezpieczeństwa powstania przebarwień na niemalowanych płytach gipsowo-kartonowych należy wykonać dodatkową powłokę izolującą. W zależności od sytuacji i warunków danego obiektu należy w tym celu zastosować specjalne produkty np. Aqualoma ELF 202, Isogrund 924 lub CreaGlas 2K-PU-Finish 3471. W celu dokładnego określenia przydatności produktu należy wykonać próbki powłok na większej ilości płyt z uwzględnieniem fug i miejsc szpachlowanych.

#### Szpachlowanie szorstkich powierzchni

W razie potrzeby przed przystąpieniem do nakładania powłok farby lekko wygładzić szorstkie powierzchnie, wykorzystując np. Briplast Mineral-Handspachtel leicht ELF 1886.

#### Do definicji farby lateksowej

Latexfarbe ELF 992 nie zawiera naturalnego lateksu. Pojęcie farby lateksowej nie jest zdefiniowane i odnosi się najczęściej do powłok farb zawierających dyspersje tworzyw sztucznych, o niezwykle odpornych powierzchniach. Opis jakości farb dyspersyjnych z tworzyw sztucznych jest zawarty w normie DIN EN 13300.

<b>Gruntowanie tynków gipsowych</b>	W przypadku tynków gipsowych o silnej chłonności nie zawsze można uzyskać wystarczające utwardzenie. W celu dokonania miarodajnej oceny zalecamy sprawdzenie kompletnej struktury powłok w ramach próby odrywania taśmy klejącej (z wykorzystaniem np. krepowanej taśmy precyzyjnej Tesa, złota 4334). Ewentualnie należy wykonać gruntowanie za pomocą środka głęboko gruntującego.
<b>Nakładanie jaskrawych i intensywnych kolorów</b>	Jaskrawe, czyste, intensywne kolory, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (basecode). Ponadto może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok farby.
<b>Kompatybilność z substancjami uszczelniającymi</b>	W przypadku nakładania powłok z substancji uszczelniających, np. akrylowej masy uszczelniającej, mogą powstać rysy w powłoce farby ze względu na zwiększoną elastyczność. Ponadto może dojść do powstania odbarwień powłoki. Ze względu na dużą liczbę dostępnych na rynku systemów uszczelniania należy we własnym zakresie przeprowadzić próbkę aplikacji powłoki pod kątem jej obróbki i przyczepności.
<b>Miejsca naprawy</b>	Miejsca naprawy powierzchni mogą się mniej lub bardziej silnie odznaczać w zależności od warunków danego obiektu. Zgodnie z instrukcją BFS nr 25, punkt 4.2.2.1, Ustęp e jest to nieuniknione.
<b>Zastosowanie środków dezynfekcyjnych</b>	Obok wyszczególnionych w sprawozdaniu z badania środków dezynfekcyjnych można przeprowadzić test na możliwość zastosowania innych środków. Konkretnie zapytania dotyczące poszczególnych przypadków prosimy kierować do doradcy firmy Brillux.
<b>Malowanie cienkowarstwowe gładkich podłoży</b>	W przypadku malowania równych powierzchni (np. szpachlowanych płyt karton-gips) na gładko (bez struktury) w celu uzyskania wystarczających właściwości kryjących należy uwzględnić ewentualną konieczność nałożenia dodatkowych warstw lub zastosowania specjalnego systemu malowania. W razie potrzeby prosimy skontaktować się z doradcą firmy Brillux.
<b>Zastosowanie w okrętownictwie</b>	W razie zastosowania w okrętownictwie przestrzegać informacji zawartych w świadectwie badania typu WE (moduł B). Dodatkowo wymagana jest kopia deklaracji zgodności (DoC) dla dokumentacji statku. Moduł B a także DoC dla aktualnego roku produkcji można znaleźć w internecie jako plik „Deklaracja zgodności dla okrętownictwa”.
<b>Dalsze dane</b>	Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.  
ul. Santocka 39  
71-083 Szczecin  
Polska  
tel. +48 91 88157-00  
faks +48 91 88157-15  
info@brillux.pl  
www.brillux.pl